

老人牌环氧富锌漆 1536C

产品特性

描述

老人牌环氧富锌漆 1536C 是一种双组份聚酰胺固化富锌环氧底漆。可形成坚硬、耐磨且极耐候的漆膜。本品对局部破损区域提供阴极保护。本品干膜锌粉含量达到 80±2%（重量比）。

推荐用途

本品可根据涂装规定作为富锌环氧底漆和富锌环氧车间底漆。

使用温度：

- 干燥条件下：最高使用温度：160°C [320°F]。

产品安全

闪点 30°C

VOC 含量（多组分油漆混合后）

法规	值
欧洲联盟	446 克/升
美国（涂料）	446 克/升
美国（监管）	446 克/升
中国	446 克/升

根据具体立法，详见Hempel网站 hempel.com或当地 Hempel 网站提供的解释性说明。挥发性有机化合物(VOC)的数值可能因色号不同而异，请参考安全数据表第9节。本产品符合国家强制性或国家推荐性标准规定的VOC要求，具体请咨询本公司代表。

处理

小心轻放。使用前和使用过程中，遵守包装和油漆容器上的安全标签，遵守所有当地和国家的安全规定。请随时查阅 Hempel 的产品《安全数据表》及《产品数据表》。

仅供专业人士使用。

产品数据

产品代码

1536C

产品组分

基料 1536R

固化剂 9574C

标准色号 / 代码

灰色 19830

体积固体分

47 ± 2%

比重

2.3 千克/升

建议干膜厚度

30 微米

表面处理

清洁度

- 通过适当的清洁剂清洁去除油、油脂和其他污染物。
- 用高压淡水清洗去除盐分、洗涤剂、和其它污染物。

新建：

- 磨料喷砂至最小 Sa 2½ (ISO 8501-1) / SP 10 (SSPC)。
- 清除灰尘、喷砂磨料和松散物。

维护和维修

- 清除灰尘、喷砂磨料和松散物。

粗糙度

- 表面粗糙度 Medium (G) (ISO 8503-2)。

更多详情，请参考 Hempel 独立文件《表面处理指南》。

老人牌环氧富锌漆 1536C

施工

混合比

基料 1536R : 固化剂 9574C
(4 : 1 按体积)

含有漂浮或沉淀颗粒/颜料的产品需要在施工过程中持续搅拌，这在过量稀释的情况下尤为重要。

稀释剂

老人牌稀释剂 08450

清洗剂

老人牌工具清洗剂 99610

适用期

产品温度	20°C
适用期	8 小时

推荐方法

工具	稀释最大体积	施工参数
无气喷涂	30%	喷嘴压力: 15 兆帕 喷孔尺寸: 0.43-0.53 毫米
空气喷涂	30%	不适用。
刷涂	30%	不适用。

如果使用刷涂或滚涂，需要更多的油漆才能获得规范要求的干膜厚度。不要单独稀释组份-混合后可以稀释。用作车间底漆时，稀释量限制为最大体积的 80%。喷涂参数是指示性的，可视现场情况调整。压力数值适用于 20°C 时的材料。(*如需要其他施工方法请咨询本公司代表!)

漆膜厚度

规格范围	低	高	推荐的
干膜厚度	10 微米	50 微米	30 微米
湿膜厚度	20 微米	110 微米	60 微米
理论涂布率	47 米 ² /升	9.4 米 ² /升	16 米 ² /升

根据用途和使用区域的不同，产品可以指定为不同于所指示膜厚的其他膜厚。这将改变涂布速度、干燥和固化时间以及重涂间隔。应严格控制过厚，局部决不能超过 50 微米 [2.0 密尔] DFT。在表面不规则的情况下，建议特别注意避免过度使用。

施工条件

- 在涂布和固化过程中，表面温度必须高于 10°C [50°F]。
- 在涂布过程中，产品温度必须高于 15°C [59°F]。
- 施工表面应清洁干燥，施工表面温度高于露点 3°C [5°F] 以避免凝露。
- 在施工和干燥过程中，应充分通风。

相对湿度:

- 在涂布过程中，相对湿度必须低于 85%。
- 在固化过程中，相对湿度必须低于 85%。

干燥与重涂

产品兼容性

- 前道涂层: 无。
- 后道涂层: 根据 Hempel's 规格。

干燥时间

表面温度	20°C
表干	分钟 30
硬干	小时 5
透干	小时 8
完全固化	天 7

在标准条件下测定干膜厚度 30 微米，详见 Hempel 的解释性注释。

重涂

Hempel's 规格 取代了重涂表中所示的所有指南。

产品名称		10°C	20°C	30°C	40°C
大气，温和					
老人牌环氧底漆 1530C	最低 最高	5 小时 加长*	120 分钟 加长	60 分钟 加长	40 分钟 加长
大气，中等					
老人牌环氧底漆 1530C	最低 最高	5 小时 加长*	120 分钟 加长	60 分钟 加长	40 分钟 加长
大气，苛刻					
老人牌环氧底漆 1530C	最低 最高	7½ 小时 75 天	3 小时 30 天	90 分钟 15 天	55 分钟 9 天

对于具有相同通用化学成分的产品，重涂时间仅供参考。
更多信息请参考 Hempel's 规格。

老人牌环氧富锌漆 1536C

干燥条件

- 为获得规定的干燥时间，在使用、干燥和固化过程中保持充分的通风至关重要。
- 应避免在新涂覆的涂层上出现冷凝。

重涂备注

- 如果超出最大重涂间隔，必须拉毛表面以确保涂层间的附着力。
- 复涂前表面必须干净。

其他

- 环氧涂层在户外暴露时有粉化的内在倾向。这不会影响涂层的性能。
- Hempel's 规格 取代产品数据表中的任何建议。

储存

保质期

环境温度	25°C	35°C
基料	12 个月	8 个月
固化剂	24 个月	16 个月

保质期是产品自生产之日起，储存在原始且未打开的容器中状态。过期后，必须重新检验产品质量。务必查看标签上的最佳使用期或有效期。

储存条件

- 产品必须根据当地法律储存在不超过 25°C [77°F] 的条件下，避免阳光直射，避免雨、雪的直接影响。

附加文件

更多信息请参阅 Hempel 网站 hempel.com 或您当地的 Hempel 网站：

- 本《产品数据表》所涉及专业内容可在《解释说明》中获得阐释。
- 《表面处理指南》。
- 不用的施工方法可参考《施工指南》。
- 一般应用指南

本《产品数据表》（“PDS”）与所供应的产品有关（“产品”），且该表内容会不时更新。因此，买方/施工方应当参考与相关批次产品同时提供的 PDS（而非早期版本）。除 PDS 之外，买方/施工方还可能收到如下所示的部分或全部规格、声明和/或指南，此类文件也可以从 Hempel 官网（www.hempel.com）“产品”页面中进行下载（以下简称“补充文件”）：

编号	文件描述	位置/备注
1.	技术声明	就特定项目的要求，提供一次性的具体建议
2.	规格	仅针对特定项目发布
3.	PDS	该文件
4.	PDS 的解释性说明	可在 www.hempel.com 下载，其中包含与产品测试参数相关的信息
5.	应用指导	如有，将在 www.hempel.com 提供
6.	通用技术指南（例如，施工和表面预处理）	如有，将在 www.hempel.com 提供

如果 PDS 与补充文件之间存在不一致的信息，则信息的优先级别应当以上述顺序排列为准。在此情况下，您还应该与 Hempel 的代表联系以示澄清。此外，买方/施工方必须充分考虑每种产品随附的相关安全数据表，该表也可从 www.hempel.com 进行下载。

若产品未完全按照相关的 PDS 及补充文件规定的的建议和要求进行施工，由此出现的任何缺陷 Hempel 将不承担任何责任。本免责声明中的信息和条款适用于本 PDS、补充文件以及 Hempel 就本产品提供的任何其他相关文件。此外，除另有明确书面约定外，产品供应以及所有技术支持均应以 Hempel 的“一般销售、交付和服务条件”约定为准。