

概述: 老人牌环氧锌粉底漆 17420 是一种双组份含锌环氧漆, 它固化后形成坚硬和抗腐蚀涂层。

用途: 作为一种经济型高体积固含锌粉底漆用于在低到中等腐蚀环境中的钢材。当已涂含锌车间底漆的钢材表面有受损部位、焊缝等, 可以在用动力工具清理后施涂本品。

使用温度: 干燥条件下, 最高使用温度:140℃

物理参数:

颜色/色号: 灰色/19840

漆面: 半平光

体积固体含量: 66±2%

理论涂布率: 13.2 米²/升-50 微米

闪点: 27℃

比重: 1.9 千克/升

表干: 约 2 小时 (20℃)

指触干: 约 4 小时 (20℃)

完全固化: 7 天(20℃)

挥发性有机化合物含量(V.O.C): 323 克/升

施工说明:

混合比率: 基料 17429:固化剂 97040=4:1(体积比)

施工方法: 无空气喷涂/刷涂

稀释剂(最大体积): 08450 (5%) /08450 (5%)

混合使用期: 2 小时(20℃)

喷孔: 0.43-0.53 毫米

喷出压力: 17.5 兆帕 (无空气喷涂资料仅供参考, 实用时可以调整)

工具清洗: 老人牌工具清洁剂 99610

漆膜厚度: 湿膜:75 微米
干膜:50 微米

重涂间隔: 见备注

表面处理:	新钢材: 用适当的清洁剂清除油脂。用高压淡水清洗掉盐分和其它污物。喷砂至 Sa2.5 (ISO 8501-1: 2007) ,若有必要可用适当的车间底漆作临时保护。最后涂漆前把储运和加工时被损坏的车间底漆以及污染物彻底清理干净。可用本品进行修补和补涂。 修补与维护: 用适当的清洁剂清除油脂。用高压淡水清洗掉盐分和其它污物, 用干喷砂清理掉所有的锈蚀和松散层, 较小区域可以用动力工具清理。 。
施工条件:	仅在温度高于-10℃的条件下才能保证本品施工和固化得以正常进行。在冰点和已知有冰的表面施工, 这将不利于附着, 油漆本身的温度应在 15℃或以上以保证涂料正常的施工性。在狭窄空间施工和干燥期间必须大量通风。施工在一个干净清洁表面, 温度高于露点以避免凝露。
预涂油漆: 加涂油漆:	无 按规定预涂。
备 注:	如果涂层仅短期受阳光直射, 最大重涂间隔可能延长。 在污染环境使用过的表面, 必须用高压淡水冲洗干净, 待表面干燥后,才能进行重涂。如果最大重涂间隔已超出, 需拉毛表面以确保附着力。 表面必须完全干燥以确保漆膜间的附着力, 尤其是重涂间隔较长时。用适当的清洁剂去除一切灰尘, 油脂等, 再用高压淡水冲洗。另外, 还应用硬刷刷除锌蚀物(白锈)。
安 全:	小心使用本品。使用前和使用时, 请注意包装标签上的注意事项。此外, 还应该遵守有关国家或当地政府规定的安全法规。
注 意:	本品仅适用于专业用途。
公布日期:	2016 年 1 月-1742019840