

老人牌保温层下防腐漆 275

产品特性

描述

老人牌保温层下防腐漆 275 是一种快干型烷基胺固化环氧涂料。在涂层系统中使用该涂料，可以针对严重腐蚀环境提供长效隔离和保护，包括隔热层下的高温 and 潮湿条件。

推荐用途

老人牌保温层下防腐漆 275 可用于通常可能发生隔热层下腐蚀 (CUI) 以及存在热循环的广泛温度范围。与传统的环氧酚醛涂料相比，在高干膜厚度下使用时，本品可显著降低开裂的风险。其可用于新建结构、维护和修理、碳钢和不锈钢，以及绝热和非绝热服务。老人牌保温层下防腐漆 275 可在低至 -10°C (14°F) 的温度下使用，并可以在温度达 204°C (400°F) 的表面上直接施工。

使用温度：

- 短期耐温可达：275°C [527°F]。

证书 / 认证证书

- 当用作指定涂层配套的一部分时，满足 ISO 12944 要求。C5-H, CX
- 用作预先规定的油漆系统的一部分时，符合 ISO 19277 的要求。对于类别 CUI-1, CUI-2, CUI-3, CUI-1-Cryo, CUI-2-Cryo, CUI-3-Cryo

产品特点

- "快速复涂。
- 广泛耐温性，从低温到 275°C (527°F)。
- 最低可在 -10°C (14°F) 施工。
- 抗裂性优于传统环氧酚醛涂料。
- 铝颜料。"

产品安全

闪点 35°C

VOC 含量（多组分油漆混合后）

法规	值
欧洲联盟	306 克/升
美国（涂料）	306 克/升
美国（监管）	306 克/升
中国	306 克/升

根据具体立法，详见 Hempel 网站 hempel.com 或当地 Hempel 网站提供的解释性说明。挥发性有机化合物 (VOC) 的数值可能因色号不同而异，请参考安全数据表第 9 节。本产品符合国家强制性或国家推荐性标准规定的 VOC 要求，具体请咨询本公司代表。

处理

小心轻放。使用前和使用过程中，遵守包装和油漆容器上的安全标签，遵守所有当地和国家的安全规定。请随时查阅 Hempel 的产品《安全数据表》及《产品数据表》。

仅供专业人士使用。

产品数据

产品代码
17530

产品组分
基料 17539
固化剂 95072

标准色号* / 代码
铝灰色 19690 **

光泽
半平光

体积固体分
66 ± 2%

比重
1.3 千克/升

建议干膜厚度
150 微米

老人牌保温层下防腐漆 275

铝粉颜色号 / 代码
铝红色 19530 *

光泽
请查阅 Hempel 《含铝粉涂料指南》。

体积固体分
66 ± 2%

比重
1.4 千克/升

建议干膜厚度
150 微米

表面处理

清洁度

- 通过适当的清洁剂清洁去除油、油脂和其他污染物。
- 用高压淡水清洗去除盐分、洗涤剂、和其它污染物。
- 最大闪锈等级 FR M (ISO 8501-4)。

新建:

- 磨料喷砂至最小 Sa 2½ (ISO 8501-1) / SP 10 (SSPC)。
- 清除灰尘、喷砂磨料和松散物。
- 水喷射至最小 Wa 2½ (ISO 8501-4)

维护和维修

- 把小的受损区域磨成方型，组合成一块大的区域。
- 羽化边缘至完好外围涂层。
- 清除灰尘、喷砂磨料和松散物。
- 磨料喷砂至最小 Sa 2½ (ISO 8501-1) / SP 10 (SSPC)。
- 对于小区域，不可使用磨料喷砂，而需手动或用电动工具清洁。
- 手工或使用电动工具彻底清洁至 St 2 (ISO 8501-1) / SP 2 (SSPC)。
- 避免抛光。
- 水喷射至最小 Wa 2½ (ISO 8501-4)

粗糙度

- 表面粗糙度 Medium (G) (ISO 8503-2)。

更多详情，请参考 Hempel 独立文件《表面处理指南》。

施工

混合比

基料 17539 : 固化剂 95072
(3 : 1 按体积)

使用前请充分搅拌。

稀释剂

老人牌稀释剂 08450

清洗剂

老人牌工具清洗剂 99610

适用期

产品温度	15°C	20°C	30°C
适用期	3 小时	2 小时	1 小时
适用期 (喷涂)	3 小时	2 小时	1 小时
适用期 (刷涂)	3 小时	2 小时	1 小时

推荐方法

工具	稀释最大体积	施工参数
无气喷涂	5%	喷嘴压力: 25 兆帕 喷孔尺寸: 0.43-0.64 毫米
刷涂/滚涂	5%	不适用。
空气喷涂		不适用。

如果使用刷涂或滚涂，需要多道涂层才能获得规范要求的干膜厚度。喷涂参数是指示性的，可视现场情况调整。压力数值适用于20°C时的材料。(*如需要其他施工方法请咨询本公司代表!)

漆膜厚度

规格范围	低	高	推荐的
干膜厚度	100 微米	225 微米	150 微米
湿膜厚度	150 微米	350 微米	230 微米
理论涂布率	6.6 米²/升	2.9 米²/升	4.4 米²/升

根据用途和使用区域的不同，产品可以指定为不同于所指示膜厚的其他膜厚。这将改变涂布率、干燥和固化时间以及重涂间隔。为获得最佳性能，请避免漆膜过厚。

老人牌保温层下防腐漆 275

施工条件

- 施工表面应清洁干燥，施工表面温度高于露点3°C [5°F]以避免凝露。
- 在涂布和固化过程中，表面温度必须高于 -10°C [14°F]。

备注

- 使用前请充分搅拌。

干燥与重涂

产品兼容性

- 前道涂层：建议的产品为：Hempel's Galvosil 15700
- 后道涂层：建议的产品为：Hempathane 55610, Hempel's Silicone Acrylic 56940, Hempaxane Light 55030

干燥时间

表面温度		-10°C	0°C	20°C	40°C
表干	小时	28	12	3½	2
硬干	小时	35	14	4	2½
干至可行走	小时	42	21	4½	3
完全固化	天	40	20	5	1½

在标准条件下测定干膜厚度150微米，详见Hempel的解释性注释。

重涂

Hempel's 规格 取代了重涂表中所示的所有指南。

产品名称		-10°C	0°C	20°C	40°C
大气，中等					
老人牌保温层下防腐漆275	最低	14 小时	7 小时	90 分钟	45 分钟
	最高	90 天	90 天	60 天	30 天
老人牌聚氨酯厚浆面漆 55610	最低	27 小时	14 小时	3 小时	90 分钟
	最高	90 天	90 天	28 天	14 天
老人牌硅酮丙烯酸漆 56940	最低	14 小时	7 小时	90 分钟	45 分钟
	最高	90 天	90 天	60 天	30 天

对于具有相同通用化学成分的产品，重涂时间仅供参考。

更多信息请参考 Hempel's 规格。

重涂备注

- 无机锌类油漆表面复涂建议使用雾喷技术。
- 如果超出最大重涂间隔，必须拉毛表面以确保涂层间的附着力。
- 复涂前表面必须干净。
- 无机硅酸锌必须在重涂前完全固化。
- 如果超过环氧树脂与面漆之间的最大重涂间隔，可再涂一道薄薄的环氧漆。

其他

- 漆膜在绝缘处理前必须干燥并固化。

储存

保质期

环境温度	25°C
基料	36 个月
固化剂	12 个月

储存在未开封的原始容器中时，保质期从生产日期算起。之后，必须重新检验产品质量。存放在高温条件下可能缩短保质期。如需建议，请咨询 Hempel。

储存条件

- 产品必须根据当地法律储存在不超过 40°C [104°F] 的条件下，避免阳光直射，避免雨、雪的直接影响。

老人牌保温层下防腐漆 275

附加文件

更多信息请参阅 Hempel 网站 或您当地的 (<https://www.hempel.com/service-and-support/technical-guidelines>) Hempel 网站:

- 产品数据表的注释。
- 施工方法
- 一般应用指南
- 《铝色漆指南》。

本《产品数据表》(“PDS”)与所供应的产品有关(“产品”),且该表内容会不时更新。因此,买方/施工方应当参考与相关批次产品同时提供的 PDS (而非早期版本)。除 PDS 之外,买方/施工方还可能收到如下所示的部分或全部规格、声明和/或指南,此类文件也可以从 Hempel 官网 (www.hempel.com) “产品”页面中进行下载(以下简称“补充文件”):

编号	文件描述	位置/备注
1.	技术声明	就特定项目的要求,提供一次性的具体建议
2.	规格	仅针对特定项目发布
3.	PDS	该文件
4.	PDS 的解释性说明	可在 www.hempel.com 下载,其中包含与产品测试参数相关的信息
5.	应用指导	如有,将在 www.hempel.com 提供
6.	通用技术指南(例如,施工和表面预处理)	如有,将在 www.hempel.com 提供

如果 PDS 与补充文件之间存在不一致的信息,则信息的优先级应当以上述顺序排列为准。在此情况下,您还应该与 Hempel 的代表联系以示澄清。此外,买方/施工方必须充分考虑每种产品随附的相关安全数据表,该表也可从 www.hempel.com 进行下载。

若产品未完全按照相关的PDS及补充文件规定的的建议和要求进行施工,由此出现的任何缺陷Hempel将不承担任何责任。本免责声明中的信息和条款适用于本 PDS、补充文件以及 Hempel 就本产品提供的任何其他相关文件。此外,除另有明确书面约定外,产品供应以及所有技术支持均应以Hempel 的“一般销售、交付和服务条件”约定为准。