

老人牌超强度环氧漆 35530

产品特性

描述

老人牌超强度环氧漆 35530是一种双组份无溶剂，厚浆，聚胺固化环氧涂料，固化后的漆膜具有良好的耐淡水、海水、原油及磨蚀性能。本品可以使用标准的高性能无空气喷涂设备做厚涂层涂装。本品对谷物无害。

推荐用途

作为高性能涂料用于颜色保持不是很重要、磨损严重、而要求无溶剂的钢板表面。如允许使用带溶剂的油漆，可用老人牌超强度环氧漆 45751代替本品。作为饮用水舱内衬用漆，请参考相关证书。在温和环境下使用，请参见施工指导。

使用温度:

- 干燥条件下：最高使用温度：140°C [284°F].
- 水下（无温差）：最高 35°C [95°F].

证书 / 认证证书

- WRAS批准与饮用水接触。更多细节请参考
<https://www.wrasapprovals.co.uk/approvals-directory/?search=Hempel&page=0>.

产品安全

闪点 138°C

VOC 含量（多组分油漆混合后）

法规	值
欧洲联盟	10 克/升
美国（涂料）	10 克/升
美国（监管）	10 克/升
加拿大	10 克/升
中国	10 克/升
香港	10 克/升
韩国	10 克/升

根据具体立法，详见Hempel网站 hempel.com或当地 Hempel 网站提供的解释性说明。挥发性有机化合物(VOC)的数值可能因色号不同而异，请参考安全数据表第9节。本产品符合国家强制性或国家推荐性标准规定的VOC要求，具体请咨询本公司代表。

处理

小心轻放。使用前和使用过程中，遵守包装和油漆容器上的安全标签，遵守所有当地和国家的安全规定。请随时查阅 Hempel 的产品《安全数据表》及《产品数据表》。

仅供专业人士使用。

产品数据

产品代码

35530

产品组分

基料 35539
固化剂 95530

标准色号 / 代码

Light grey 10500 *

光泽

半光

体积固体分

100%

老人牌超强度环氧漆 35530

比重

1.3 千克/升

建议干膜厚度

300 微米

表面处理

清洁度

- 通过适当的清洁剂清洁去除油、油脂和其他污染物。
- 用高压淡水清洗去除盐分、洗涤剂、和其它污染物。

新建：

- 磨料喷砂至最小 Sa 2½ (ISO 8501-1) / SP 10 (SSPC)。
- 清除灰尘、喷砂磨料和松散物。
- 混凝土：根据 Hempel's 规格。
- 在喷漆前，应清除受损的预涂底漆和任何污渍。

维护和维修

- 清除灰尘、喷砂磨料和松散物。
- 局部磨料喷砂至最小PSa 2½ (ISO 8501-2) / SP 10 (SSPC)。
- 混凝土：根据 Hempel's 规格。

粗糙度

- 表面粗糙度 Medium (G) (ISO 8503-2)。

更多详情，请参考 Hempel 独立文件《表面处理指南》。

施工

混合比

基料 35539 : 固化剂 95530
(3 : 1 按体积)

混合组份之前，各组份分别搅拌均匀。使用前请充分搅拌。

清洗剂

老人牌工具清洗剂 99610

推荐方法

工具	稀释最大体积	施工参数
无气喷涂	0%	喷嘴压力: 25 兆帕 喷孔尺寸: 0.48-0.79 毫米
刷涂	0%	不适用。

如果使用刷涂或滚涂，需要多道涂层才能获得规范要求的干膜厚度。对于油罐衬里，刷辊应用必须仅限于预涂和修补区域或小型维修。喷涂参数是指示性的，可视现场情况调整。压力数值适用于20°C时的材料。（*如需要其他施工方法请咨询本公司代表！）。

漆膜厚度

规格范围	低	高	推荐的
干膜厚度	200 微米	500 微米	300 微米
湿膜厚度	200 微米	499 微米	300 微米
理论涂布率	5 米²/升	2 米²/升	3.3 米²/升

为获得最佳性能，请避免漆膜过厚。根据用途和使用区域的不同，产品可以指定为不同于所指示膜厚的其他膜厚。这将改变涂布率、干燥和固化时间以及重涂间隔。

施工条件

- 施工表面应清洁干燥，施工表面温度高于露点3°C [5°F]以避免凝露。
- 在涂布和固化过程中，表面温度必须高于 10°C [50°F]。
- 在涂布过程中，产品温度必须高于15°C [59°F]。

相对湿度：

- 在固化过程中，相对湿度必须低于 85%。
- 在涂布过程中，相对湿度必须低于 85%。

干燥与重涂

产品兼容性

- 前道涂层：无或根据 Hempel's 规格。建议的产品为：老人牌环氧封闭漆 05990, 老人牌环氧漆 15590
- 后道涂层：无或根据 Hempel's 规格。建议的产品为：老人牌环氧漆, 聚氨酯面漆

老人牌超强度环氧漆 35530

干燥时间

表面温度		20°C
指触干	小时	6
硬干	小时	15
完全固化	天	7

在标准条件下测定干膜厚度300微米，详见Hempel的解释性注释。

重涂

Hempel's 规格 取代了重涂表中所示的所有指南。

产品名称		10°C	20°C	30°C
		大气，中等		
老人牌超强度环氧漆 35530	最低	40 小时	16 小时	8 小时
	最高	12 天	5 天	60 小时
		浸没		
老人牌超强度环氧漆 35530	最低	40 小时	16 小时	8 小时
	最高	12 天	5 天	60 小时

对于具有相同通用化学成分的产品，重涂时间仅供参考。
更多信息请参考 Hempel's 规格。

重涂备注

- 如果超出最大重涂间隔，必须拉毛表面以确保涂层间的附着力。
- 使用前，表面必须干燥清洁。
- 对于油罐衬里，如果超过最大重涂间隔，需要通过喷砂，对表面进行拉毛，以确保层间附着力”。

其他

- 环氧涂层在户外暴露时有粉化的内在倾向。这不会影响涂层的性能。
- Hempel's 规格 取代产品数据表中的任何建议。

储存

保质期

环境温度	25°C
基料	36 个月
固化剂	24 个月

储存在未开封的原始容器中时，保质期从生产日期算起。之后，必须重新检验产品质量。存放在高温条件下可能缩短保质期。如需建议，请咨询 Hempel。

储存条件

- 产品必须根据当地法律储存在不超过 40°C [104°F] 的条件下，避免阳光直射，避免雨、雪的直接影响。

碳足迹

干膜厚度	1 微米
GWP (全球增温潜势)	7 g CO ₂ e/m ²

碳足迹是指在 1 平方米的表面上形成 1 微米 的干膜厚度。

范围包括原材料，运往 Hempel 工厂，Hempel 生产过程，以及产品在使用过程和使用后排放的任何挥发性有机化合物（VOC）。

根据本 PDS 中定义的标准色号进行计算。数值可能会因色号不同而异。

附加文件

更多信息请参阅 Hempel 网站 或您当地的 (
<https://www.hempel.com/service-and-support/technical-guidelines>
) Hempel 网站：

- 产品数据表的注释。
- 施工方法
- 一般应用指南

老人牌超强度环氧漆 35530

其他认证和标准

NSF 认证适用于产品色号、生产场所和施工规范。目前，本 NSF 证书仅适用于在下述 Hempel 工厂生产的灰色/10500 号色和红色/51320 号色油漆材料：Hempel (USA) Inc., Conroe.
重涂间隔：最少 24 小时（20°C/68°F）。完全固化：7 天（20°C/68°F）。
WRAS 批准生效的前提是最终涂层的固化天数至少达到：7 天（20°C/68°F）。重涂间隔：最少 16 小时（20°C/68°F）。

本《产品数据表》（“PDS”）与所供应的产品有关（“产品”），且该表内容会不时更新。因此，买方/施工方应当参考与相关批次产品同时提供的 PDS（而非早期版本）。除 PDS 之外，买方/施工方还可能收到如下所示的部分或全部规格、声明和/或指南，此类文件也可以从 Hempel 官网（www.hempel.com）“产品”页面中进行下载（以下简称“补充文件”）：

编号	文件描述	位置/备注
1.	技术声明	就特定项目的要求，提供一次性的具体建议
2.	规格	仅针对特定项目发布
3.	PDS	该文件
4.	PDS 的解释性说明	可在 www.hempel.com 下载，其中包含与产品测试参数相关的信息
5.	应用指导	如有，将在 www.hempel.com 提供
6.	通用技术指南（例如，施工和表面预处理）	如有，将在 www.hempel.com 提供

如果 PDS 与补充文件之间存在不一致的信息，则信息的优先级别应当以上述顺序排列为准。在此情况下，您还应该与 Hempel 的代表联系以示澄清。此外，买方/施工方必须充分考虑每种产品随附的相关安全数据表，该表也可从 www.hempel.com 进行下载。

若产品未完全按照相关的PDS及补充文件规定的的建议和要求进行施工，由此出现的任何缺陷Hempel将不承担任何责任。本免责声明中的信息和条款适用于本 PDS、补充文件以及 Hempel 就本产品提供的任何其他相关文件。此外，除另有明确书面约定外，产品供应以及所有技术支持均应以Hempel 的“一般销售、交付和服务条件”约定为准。