

老人牌聚氨酯面漆 55210

产品特性

描述

老人牌聚氨酯面漆 55210 是一种有光聚氨酯面漆，采用脂肪族异氰酸酯固化，具有极佳的光泽度和保色性。
符合欧盟指令 2004/42/EC“关于限制挥发性有机化合物的油漆指令：第 j 子类”。

推荐用途

老人牌聚氨酯面漆 55210 建议用作面漆，用于保护处于严重腐蚀性大气环境中要求具有色牢度和保光性的结构钢。

使用温度：

- 干燥条件下：最高使用温度：120°C [248°F]。

证书 / 认证证书

- 当用作指定的涂层配套时，被认可为低火焰传播材料，更多细节请在 hempel.com 上参考“Declaration of Conformity”。
- 根据 EN13501-1 标准，进行了火灾反应测试（使用经认可的底漆和面漆，作为涂料系统的一部分）。B-s1, d0。

产品特点

- 适用于严重腐蚀的大气环境。
- 最低固化温度为 -10°C [14°F]。
- 高光，具有出色的光泽度和保色性。

产品安全

闪点 33°C

VOC 含量 (多组分油漆混合后)

法规	值
欧洲联盟	447 克/升
美国 (涂料)	447 克/升
中国	447 克/升

根据具体立法，详见Hempel网站 hempel.com 或当地 Hempel 网站提供的解释性说明。挥发性有机化合物(VOC)的数值可能因色号不同而异，请参考安全数据表第9节。^a欧洲联盟指令2004/42/CE。本产品符合国家强制性或国家推荐性标准规定的VOC要求，具体请咨询本公司代表。

处理

小心轻放。使用前和使用过程中，遵守包装和油漆容器上的安全标签，遵守所有当地和国家的安全规定。请随时查阅 Hempel 的产品《安全数据表》及《产品数据表》。

仅供专业人士使用。

产品数据

产品代码

55210

产品组分

基料 55219
固化剂 95370

标准色号 / 代码

白色 10000 *

可通过本公司调色系统提供其它颜色

光泽

有光

体积固体分

51 ± 2%

比重

1.2 千克/升

建议干膜厚度

50 微米

铝粉颜色号 / 代码

铝灰色 19002

光泽

请查阅 Hempel《含铝粉涂料指南》。

老人牌聚氨酯面漆 55210

体积固体分

48 ± 2%

比重

1.1 千克/升

建议干膜厚度

50 微米

表面处理

清洁度

- 根据 Hempel's 规格。

新建：

- 根据 Hempel's 规格。

维护和维修

- 根据 Hempel's 规格。

更多详情，请参考 Hempel 独立文件《表面处理指南》。

施工

混合比

基料 55219：固化剂 95370

(7：1 按体积)

使用前请充分搅拌。

稀释剂

老人牌稀释剂 08080

清洗剂

老人牌稀释剂 08080

老人牌稀释剂 08510

适用期

产品温度	20°C	10°C	30°C
适用期	4 小时	6 小时	2½ 小时

推荐方法

工具	稀释最大体积	施工参数
无气喷涂	10%	喷嘴压力: 15 兆帕 喷孔尺寸: 0.43-0.48 毫米
空气喷涂	10%	不适用。

如果使用刷涂或滚涂，需要多道涂层才能获得规范要求的干膜厚度。为符合韩国 VOC 规定，稀释限制为最大浓度 1%。老人牌滚涂刷涂专用助剂 99140 可用于提高流平性。请咨询 Hempel 的建议。喷涂参数是指示性的，可视现场情况调整。压力数值适用于 20°C 时的材料。（*如需要其他施工方法请咨询本公司代表！）。

漆膜厚度

规格范围	低	高	推荐的
干膜厚度	40 微米	80 微米	50 微米
湿膜厚度	78 微米	157 微米	98 微米
理论涂布率	13 米²/升	6.4 米²/升	10 米²/升

根据用途和使用区域的不同，产品可以指定为不同于所指示膜厚的其他膜厚。这将改变涂布率、干燥和固化时间以及重涂间隔。为获得最佳性能，请避免漆膜过厚。

施工条件

- 施工表面应清洁干燥，施工表面温度高于露点 3°C [5°F] 以避免凝露。
- 在涂布和固化过程中，表面温度必须高于 -10°C [14°F]。
- 在使用过程中和使用后的一段时间内，膜的形成可能会受到小雨、高湿度和/或冷凝的不利影响：“10 小时，20°C/68°F”。

相对湿度：

- 在固化过程中，相对湿度必须低于 85%。

备注

- 为获得充分的遮盖力，可能需要 2 道面漆。
- 有些颜色可能需要多涂一道漆膜才能完全遮盖。

老人牌聚氨酯面漆 55210

干燥与重涂

产品兼容性

- 前道涂层：根据 Hempel's 规格。建议的产品为：老人牌多功能厚浆漆500, 老人牌环氧漆系列, 先锋盾系列
- 后道涂层：无。

干燥时间

表面温度		-10°C	0°C	20°C	40°C
指触干	小时	2½	1½	¾	⅓
表干	分钟	-	-	60	-
完全固化	天	-	-	7	-

在标准条件下测定干膜厚度50微米，详见Hempel的解释性注释。

重涂

Hempel's 规格 取代了重涂表中所示的所有指南。

产品名称		-10°C	0°C	20°C	40°C
大气，中等					
老人牌聚氨酯面漆 55210	最低	30 小时	18 小时	6 小时	100 分钟
	最高	无最大值	无最大值	无最大值	无最大值

对于具有相同通用化学成分的产品，重涂时间仅供参考。
更多信息请参考 Hempel's 规格。

干燥条件

- 为获得规定的干燥时间，在使用、干燥和固化过程中保持充分的通风至关重要。
- 应避免在新涂覆的涂层上出现冷凝。

重涂备注

- 使用前，表面必须干燥清洁。

其他

- Hempel's 规格 取代产品数据表中的任何建议。

储存

保质期

环境温度	25°C
基料	36 个月
固化剂	24 个月

储存在未开封的原始容器中时，保质期从生产日期算起。之后，必须重新检验产品质量。存放在高温条件下可能缩短保质期。如需建议，请咨询 Hempel。

储存条件

- 固化剂对湿气很敏感。使用前应储存在干燥处，并保持密封。
- 产品必须按照安全数据表、标签和当地法规进行储存。将容器存放在干燥、阴凉、通风良好的地方，远离热源和火源。容器必须保持密闭。小心轻放。

碳足迹

干膜厚度	1 微米
GWP (全球增温潜势)	10 g CO ₂ e/m ²

碳足迹是指在 1 平方米的表面上形成 1 微米 的干膜厚度。

范围包括原材料，运往 Hempel 工厂，Hempel 生产过程，以及产品在使用过程和使用后排放的任何挥发性有机化合物（VOC）。

根据本 PDS 中定义的标准色号进行计算。数值可能会因色号不同而异。

老人牌聚氨酯面漆 55210

附加文件

更多信息请参阅 Hempel 网站 或您当地的 (<https://www.hempel.com/service-and-support/technical-guidelines>) Hempel 网站 :

- 产品数据表的注释。
- 施工方法
- 本产品《施工说明书》。

本《产品数据表》(“PDS”)与所供应的产品有关(“产品”),且该表内容会不时更新。因此,买方/施工方应当参考与相关批次产品同时提供的 PDS (而非早期版本)。除 PDS 之外,买方/施工方还可能收到如下所示的部分或全部规格、声明和/或指南,此类文件也可以从 Hempel 官网 (www.hempel.com) “产品”页面中进行下载 (以下简称“补充文件”) :

编号	文件描述	位置/备注
1.	技术声明	就特定项目的要求,提供一次性的具体建议
2.	规格	仅针对特定项目发布
3.	PDS	该文件
4.	PDS 的解释性说明	可在 www.hempel.com 下载,其中包含与产品测试参数相关的信息
5.	应用指导	如有,将在 www.hempel.com 提供
6.	通用技术指南 (例如,施工和表面预处理)	如有,将在 www.hempel.com 提供

如果 PDS 与补充文件之间存在不一致的信息,则信息的优先级别应当以上述顺序排列为准。在此情况下,您还应该与 Hempel 的代表联系以示澄清。此外,买方/施工方必须充分考虑每种产品随附的相关安全数据表,该表也可从 www.hempel.com 进行下载。

若产品未完全按照相关的PDS 及补充文件规定的的建议和要求进行施工,由此出现的任何缺陷Hempel 将不承担任何责任。本免责声明中的信息和条款适用于本 PDS、补充文件以及 Hempel 就本产品提供的任何其他相关文件。此外,除另有明确书面约定外,产品供应以及所有技术支持均应以Hempel 的“一般销售、交付和服务条件”约定为准。