

老人牌有机硅耐高温漆 569CN

产品特性

描述

老人牌有机硅耐高温漆 601 569CN 是一种耐热的有机硅涂料，在大气环境下固化后可形成坚硬的涂层。

推荐用途

可用作热管道、排气管、烟囱和其它热表面的长效保护涂层，有 10 种颜色可供选择，用在腐蚀环境时见先涂油漆项。

使用温度：

- 干燥条件下：最高使用温度：600°C [1112°F]。

产品安全

闪点 32°C

VOC 含量（多组分油漆混合后）

法规	值
欧洲联盟	448 克/升
美国（涂料）	447 克/升
美国（监管）	448 克/升
中国	448 克/升

根据具体立法，详见Hempel网站 hempel.com或当地 Hempel 网站提供的解释性说明。挥发性有机化合物(VOC)的数值可能因色号不同而异，请参考安全数据表第9节。本产品符合国家强制性或国家推荐性标准规定的VOC要求，具体请咨询本公司代表。

处理

小心轻放。使用前和使用过程中，遵守包装和油漆容器上的安全标签，遵守所有当地和国家的安全规定。请随时查阅 Hempel 的产品《安全数据表》及《产品数据表》。

仅供专业人士使用。

产品数据

产品代码

569CN

产品组分

基料 569C9

固化剂 960CN

标准色号* / 代码

黑 1C991 **

光泽

平光

体积固体分

54 ± 2%

比重

1.6 千克/升

建议干膜厚度

25 微米

铝粉颜色号 / 代码

铝灰色 1C943

光泽

请查阅 Hempel《含铝粉涂料指南》。

体积固体分

40 ± 2%

比重

1.3 千克/升

建议干膜厚度

30 微米

* 其他色调可供选择，请联系您当地的Hempel代表。

** 可能发生轻微变色，但不会影响涂层的性能。

老人牌有机硅耐高温漆 569CN

表面处理

清洁度

- 按照ISO 8502-9测试的水溶性盐分最大允许浓度是50 mg/m² (相当于NaCl)。
- 通过适当的清洁剂清洁去除油、油脂和其他污染物。
- 用高压淡水清洗去除盐分、洗涤剂、和其它污染物。

新建:

- 磨料喷砂至最小 Sa 2½ (ISO 8501-1) / SP 10 (SSPC)。
- 根据 Hempel's 规格。

粗糙度

- 表面粗糙度 Coarse (G) (ISO 8503-2)。

更多详情, 请参考 Hempel 独立文件《表面处理指南》。

施工

混合比

基料 569CN : 固化剂 960CN
(22.5 : 1 按体积)

使用前请充分搅拌。

稀释剂

老人牌稀释剂 08080

清洗剂

老人牌稀释剂 08080

适用期

产品温度	20°C
适用期	6 小时

推荐方法

工具	稀释最大体积	施工参数
无气喷涂	10%	喷嘴压力: 12.5 兆帕 喷孔尺寸: 0.38-0.48 毫米

如果使用刷涂或滚涂, 需要多道涂层才能获得规范要求的干膜厚度。为了减少在高温下的干喷, 可能需要额外稀释。不要单独稀释组份-混合后可以稀释。保持最少量的稀释。油漆低温时可能需要额外的稀释, 这将导致较低厚度的成膜和较慢的干燥。喷涂参数是指示性的, 可视现场情况调整。压力数值适用于 20°C 时的材料。(*如需要其他施工方法请咨询本公司代表!)

漆膜厚度

规格范围	低	高	推荐的
干膜厚度	20 微米	40 微米	25 微米
湿膜厚度	40 微米	75 微米	50 微米
理论涂布率	27 米 ² /升	13 米 ² /升	22 米 ² /升

为获得最佳性能, 请避免漆膜过厚。根据用途和使用区域的不同, 产品可以指定为不同于所指示膜厚的其他膜厚。这将改变涂布率、干燥和固化时间以及重涂间隔。实际消耗因子可能因施工条件、设备和技艺而异。根据面积检查油漆消耗能提高膜厚控制。

施工条件

- 施工表面应清洁干燥, 施工表面温度高于露点3°C [5°F] 以避免凝露。
- 在施工和干燥过程中, 应充分通风。
- 在涂布和固化过程中, 表面温度必须高于 5°C [41°F]。

相对湿度:

- 在固化过程中, 相对湿度必须在 50-100% 的范围内。

备注

- 如果使用刷涂或滚涂, 需要涂刷更多的油漆道才能获得规范要求的干膜厚度。
- 实际消耗因子可能因施工条件、设备和技艺而异。
- 根据面积检查油漆消耗能提高膜厚控制。
- 使用前请充分搅拌。
- 在使用之前, 请勿打开或调和漆桶。

老人牌有机硅耐高温漆 569CN

干燥与重涂

产品兼容性

- 前道涂层: 根据 Hempel's 规格。
- 后道涂层: 根据 Hempel's 规格。

干燥时间

表面温度		20°C
表干	分钟	120
透干	小时	6
完全固化	天	7

在标准条件下测定干膜厚度30微米, 详见Hempel的解释性注释。要确定干燥状态, 请查阅《应用规范》COP FP1401-1 (高膜厚的干燥测试)

重涂

Hempel's 规格 取代了重涂表中所示的所有指南。

产品名称		20°C
大气，温和		
老人牌有机硅耐高温漆 569CN	最低 最高	24 小时 可延长
大气，中等		
老人牌有机硅耐高温漆 569CN	最低 最高	24 小时 可延长

对于具有相同通用化学成分的产品, 重涂时间仅供参考。

更多信息请参考 Hempel's 规格。

干燥条件

- 为获得规定的干燥时间, 在使用、干燥和固化过程中保持充分的通风至关重要。
- 应避免在新涂覆的涂层上出现冷凝。

重涂备注

- 如果超出最大重涂间隔, 必须拉毛表面以确保涂层间的附着力。
- 复涂前表面必须干净。

其他

- Hempel's 规格 取代产品数据表中的任何建议。

储存

保质期

环境温度	25°C
基料	12 个月
固化剂	36 个月

储存在未开封的原始容器中时, 保质期从生产日期算起。之后, 必须重新检验产品质量。存放在高温条件下可能缩短保质期。如需建议, 请咨询 Hempel。

储存条件

- 必须在干燥条件下存放。防止渗透湿气。

老人牌有机硅耐高温漆 569CN

附加文件

Additional documents

- 产品数据表的注释。
- 施工方法
- 一般应用指南

本《产品数据表》（“PDS”）与所供应的产品有关（“产品”），且该表内容会不时更新。因此，买方/施工方应当参考与相关批次产品同时提供的 PDS（而非早期版本）。除 PDS 之外，买方/施工方还可能收到如下所示的部分或全部规格、声明和/或指南，此类文件也可以从 Hempel 官网（www.hempel.com）“产品”页面中进行下载（以下简称“补充文件”）：

编号	文件描述	位置/备注
1.	技术声明	就特定项目的要求，提供一次性的具体建议
2.	规格	仅针对特定项目发布
3.	PDS	该文件
4.	PDS 的解释性说明	可在 www.hempel.com 下载，其中包含与产品测试参数相关的信息
5.	应用指导	如有，将在 www.hempel.com 提供
6.	通用技术指南（例如，施工和表面预处理）	如有，将在 www.hempel.com 提供

如果 PDS 与补充文件之间存在不一致的信息，则信息的优先级别应当以上述顺序排列为准。在此情况下，您还应该与 Hempel 的代表联系以示澄清。此外，买方/施工方必须充分考虑每种产品随附的相关安全数据表，该表也可从 www.hempel.com 进行下载。

若产品未完全按照相关的PDS及补充文件规定的的建议和要求进行施工，由此出现的任何缺陷Hempel将不承担任何责任。本免责声明中的信息和条款适用于本 PDS、补充文件以及 Hempel 就本产品提供的任何其他相关文件。此外，除另有明确书面约定外，产品供应以及所有技术支持均应以Hempel 的“一般销售、交付和服务条件”约定为准。